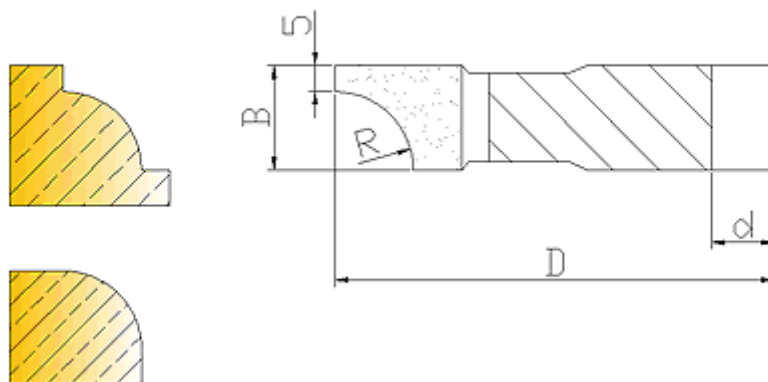


FREZY DO ZAOKRĄGLANIA KRAWĘDZI

Adres URL: <http://www.freskofrezy.pl/frezy-do-zaokraglania-krawedzi>

Rysunek techniczny :



Parametry techniczne :

	min	max
D [mm]	80	300
B [mm]	6	105
d [mm]	30	60
R	1	100
z	2	6

D – średnica zewnętrzna

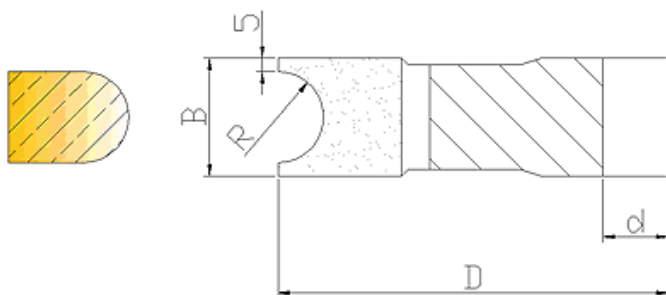
B – szerokość freza

d – średnica otworu

R – promień

z – ilość zębów

Frez półwałek wklęsły:



	min	max
D [mm]	100	300
B [mm]	16	90
d [mm]	30	60
R	3	40
z	2	6

D – średnica zewnętrzna

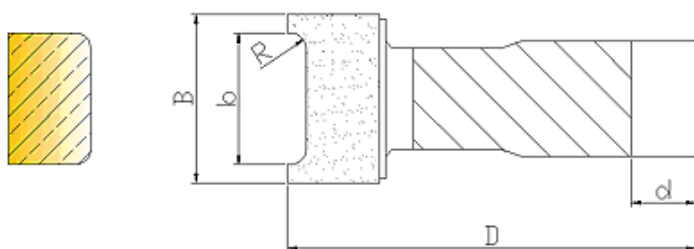
B – szerokość freza

d – średnica otworu

R – promień

z – ilość zębów

Frez do zaokrąglania krawędzi:



	min	max
D [mm]	100	250
B [mm]	12	130
d [mm]	30	60
b [mm]	2	120
R	2	35
z	2	6

D – średnica zewnętrzna

B – szerokość freza

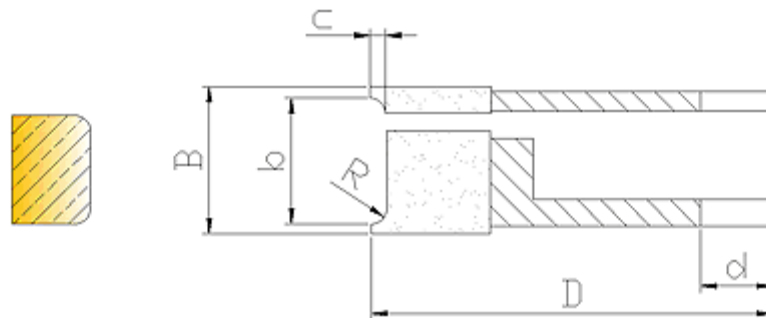
d – średnica otworu

b – szerokość obrabianego elementu

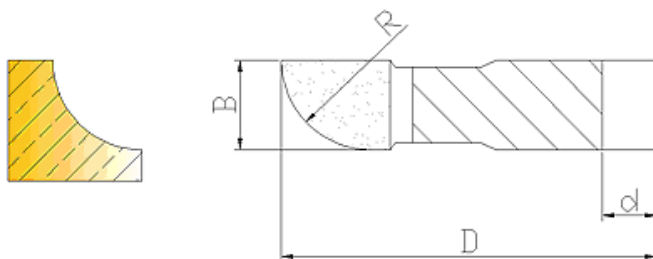
R – promień

z – ilość zębów

Frez do zaokrąglania krawędzi regulowany:



Frez ćwierćwałek wypukły :



	min	max
D [mm]	80	300
B [mm]	5	45
d [mm]	30	60
R	5	50
z	2	6

D – średnica zewnętrzna

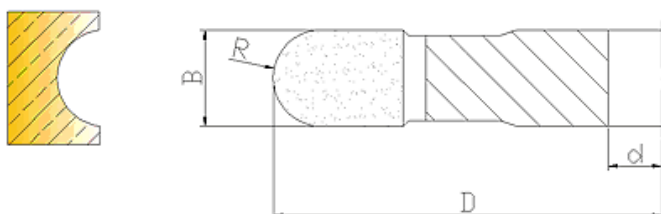
B – szerokość freza

d – średnica otworu

R – promień

z – ilość zębów

Frez półwałek wypukły:



	min	max
D [mm]	100	300
B [mm]	6	70
d [mm]	30	60
R	3	35
Z	2	6

D – średnica zewnętrzna

B – szerokość freza

d – średnica otworu

R – promień

z – ilość zębów